

Sorma s.p.a. - ponad 70 lat na rynku

Od ponad 70 lat, włoska spółka Sorma s.p.a. działa na rynku poprzez dwa oddziały zajmujące się dystrybucją narzędzi do obróbki skrawaniem dla przemysłu mechanicznego (dział Cutting Tools) oraz narzędzi do cięcia i szlifowania kamienia, szkła, ceramiki, metalu i materiałów kompozytowych (dział Diamond Tools).



Firma stanowi jedną z najlepszych marek w branży narzędzi skrawających pod względem osiągnięć, niezawodności i wielkości asortymentu. Portfolio produktów składa się z wybranych narzędzi, które są proponowane klientom przez techników Sorma po dokładnej analizie zastosowania i jego celów. Dzięki takiemu sposobowi działania, Sorma może zidentyfikować najbardziej odpowiednie narzędzie dla każdego projektu i optymalizacji pod względem skrócenia czasu cyklu, niezawodności na bezobsługowych zmianach, jakości wykończenia, czasu eksploatacji narzędzia i kosztów.

Działalność działu Cutting Tools Sorma obejmuje obecnie około trzydzieści krajów, a od pewnego czasu firma coraz bardziej konsoliduje swoją obecność w Europie poprzez politykę, która zbliża ją jak najbliżej terytorium, aby zaoferować lepszą obsługę, która jest bardziej ukierunkowana na rzeczywiste potrzeby każdego regionu. We Włoszech firma Sorma jest obecna z siecią ponad 300 „historycznych” sprzedawców; celem inauguracji Sorma Ibérica, która miała miejsce zeszłego lata, jest jeszcze ściślejsza współpraca z Hiszpanią i Portugalią. Do tego dochodzi konsolidacja Bema France, spółki zależnej, która działa już od kilku lat we Francji. Zespół operacyjny firmy składa się z około stu pracowników, w tym 16 Account Managerów zajmujących się doradztwem i sprzedażą klientowi końcowemu oraz czterech Inżynierów ds. Sprzedaży, którzy wspierają obsługę przed- i posprzedażową.

Opierając się na doświadczeniu zdobytym z wieloma głównymi markami narzędzi, które są wciąż rozprowadzane we Włoszech, od początku 2000 Sorma opracowała własne linie pod marką Osawa – integralne narzędzia z węglików spiekanych i HSS do wiercenia i frezowania – oraz Nikko Tools – mechaniczne rozwiązania mocujące z zaawansowanych materiałów (PCD, PCBN i ceramiki) oraz węglików spiekanych do toczenia, frezowania, gwintowania, wiercenia i rowkowania. Linie Osawa i Nikko Tools umożliwiają firmie obecność w Europie z własną ofertą wysokiej jakości narzędzi w najważniejszych sektorach przemysłu, od największych (energetyka, sektor morski, transport...) do najmniejszych (zegarmistrzostwo, PCB...). Wreszcie, pod marką Sorma firma dystrybuuje swoją linię superściernych materiałów dla wszystkich branż przemysłu, od obróbki kompozytów po nadstopy sektora lotniczego i ceramikę w przemyśle elektronicznym.

Wyznaczony zespół ds. rozwoju współpracuje z najbardziej innowacyjnymi japońskimi, europejskimi i azjatyckimi producentami, aby tworzyć nowe produkty o wysokich osiągnięciach, które będą mogły stanowić różnicę. Sorma nie uznaje kompromisów w zakresie niezawodności swoich procesów produkcyjnych, jakości stosowanych materiałów i kodeksów etycznych swoich dostawców, dzięki czemu może zaoferować klientom konkretną i satysfakcjonującą odpowiedź na ich potrzeby.



Klient jest zawsze punktem odniesienia, wokół którego działa Sorma. Z biegiem lat postać klienta ewoluowała, klient stał się coraz bardziej świadomy produktów i usług oferowanych przez firmę. Dlatego Sorma zawsze uważnie wsluchuje się w potrzeby swoich klientów i słucha rynku, aby przyrzeć się ewolucji technologii produkcji i materiałów. Opierając się na tych założeniach, zarówno jakość jak i niezawodność produktów Sorma są naturalnym wynikiem synergii między firmą, jej partnerami produkcyjnymi i klientami.

Dziś, gdy rynki charakteryzują się dużą niepewnością i zmiennością, bardziej niż kiedykolwiek ważna jest optymalizacja czasu przetwarzania poprzez redukcję odpadów. Z tego powodu Sorma wspiera klientów, wysyłając własnych techników do warsztatów, w których Inżynierowie ds. Sprzedaży mogą lepiej przeanalizować aplikację i zalecić najbardziej odpowiednie narzędzia i parametry obróbki, aby zapewnić poprawę procesów. Kierownicy produktów są w stałym kontakcie ze swoimi partnerami produkcyjnymi, zachęcając ich do poszukiwania nowych rozwiązań technologicznych w celu rozszerzenia oferty produktów o coraz bardziej niezawodne i wydajne narzędzia. Wykwalifikowane i zmotywowane wsparcie techniczne, które zapewnia włoska firma, umożliwia wniesienie konkretnego wkładu w analizę przetwarzania i precyzyjnej regulacji lub szkolenia techniczne nowych operatorów. Mając na uwadze bardziej ogólną optymalizację całego procesu produkcyjnego, firma zakupiła również oprogramowanie, które umożliwia oferowanie klientom narzędzi i rozwiązań mających na celu redukcję zapasów i czasów zaopatrzenia.

Przechodząc do szczegółów oferty, jeśli chodzi o katalog mechanicznych narzędzi mocujących Nikko Tools, oprócz rozszerzenia asortymentu niektórych swoich głównych produktów, jak system frezowania walcowo-czołowego AluRek do obróbki aluminium i materiałów nieżelaznych lub systemu DoubleRek i Double3Gon, wśród ostatnio wprowadzonych produktów znajduje się nowa seria łamaczy wiórów PPU dostępna dla stopnia JP5125 przeznaczona do obróbki stali nierdzewnych i nadstopów, idealne rozwiązanie do obróbki półwykańczającej ISO M

i ISO S oraz do precyzyjnego wytaczania w połączeniu z antywibracyjnymi narzędziami stalowymi Vortex Bar. Rozwiązania w zakresie wiercenia obejmują system DXP z wymiennym czopem pilotującym do bardzo głębokiego wiercenia i wiercenia dużych średnic, dostępny w rozmiarach od D30 do D60 (do D80 na życzenie) oraz długościach 3, 6, 8 i 10 razy większych od średnicy.

W grupie narzędzi integralnych warto wspomnieć o nowym frezie integralnym HF535T firmy Osawa, zaprezentowanym przedpremierowo na ostatnich targach EMO w Hanowerze. Opracowany specjalnie do trochoidalnych strategii frezowania, rozszerza ofertę wysokowydajnych frezów uniwersalnych HF EVOLution, zaprojektowanych z materiałów, powłok i powłok zapewniających wysokie osiągi ze wszystkimi materiałami ISO P, ISO M, ISO K, ISO S.

Więcej informacji można znaleźć na stronie:

www.sorma.net

cuttingsolutions@sorma.net

