

Adaptery Silent Tools™ do operacji tokarskich: kolejna generacja rozwiązania eliminującego drgania

Większa wydajność i precyzja toczenia wewnętrznego

Firma Sandvik Coromant, specjalizująca się w produkcji narzędzi skrawających, zmodernizowała mechanizm tłumienia drgań w adapterach tokarskich Silent Tools™, aby uzyskać jeszcze większą powtarzalność wyników i mniejszą chropowatość powierzchni podczas toczenia wewnętrznego na długich wysięgach.



Dzięki ponad pięciu dekadom doświadczeń w eliminacji drgań, system mocowania narzędzi Silent Tools™ od Sandvik Coromant wspomaga obróbkę na długich wysięgach poprzez skuteczne zapobieganie drganiom. Obecnie 37 cylindrycznych modeli z asortymentu adapterów tokarskich (średnice 32–100 mm oraz 1¼–4 cala) zostało ulepszonych i wyposażonych w odświeżony i udoskonalony mechanizm tłumiący.

„Mechanizm tłumiący został znacząco zmodernizowany w porównaniu z poprzednią generacją adapterów tokarskich Silent Tools™” – mówi Åke Axner, główny menedżer produktów do mocowania narzędzi w obrabiarkach w firmie Sandvik Coromant. „Moduł tłumiący, wcześniej wymagający precyzyjnego ręcznego strojenia, obecnie jest kalibrowany i montowany maszynowo. Ta automatyzacja skutkuje wysoce precyzyjnym i przewidywalnym obszarem częstotliwości, idealnie dopasowanym do zamierzonego wysięgu i zastosowania adaptera. Oznacza to, że adaptery tokarskie Silent Tools™ skuteczniej niż kiedykolwiek wcześniej zapobiegają drganiom podczas obróbki na długich wysięgach”.

Dzięki tej modernizacji, adaptery tokarskie Silent Tools™ zapewnią większą powtarzalność i niezmiennie parametry obróbki we wszystkich dostępnych relacjach długości do średnicy, aby uzyskać bardziej niezawodny produkt o dobrych osiągnięciach.

Aby jeszcze bardziej zwiększyć pewność precyzyjnej konfiguracji i optymalnego stanu narzędzia, pojawieniu się zmodernizowanych adapterów tokarskich towarzyszy wprowadzenie na rynek cyfrowego urządzenia pomiarowego Tool Status Checker.

„Tool Status Checker ma służyć do płynnego monitorowania pracy adapterów tokarskich Silent Tools™ na tablecie lub komputerze z systemem Windows” – wyjaśnia Axner. „Urządzenie to jest kompatybilne ze wszystkimi wersjami naszych adapterów tokarskich. Wystarczy zamocować je na ząbkowanym złączu SL adaptera za pomocą wbudowanego magnesu, pobrać oprogramowanie i gotowe”.

Dostępna w sprawdzanie Tool Status Checker funkcja poziomowania zapewnia precyzyjne ustawienie za każdym razem, natomiast funkcja monitorowania temperatury gwarantuje, że adapter nigdy nie przekracza wskazanego zakresu temperatur.

Axner podkreśla znaczenie innej cennej funkcji: „Teraz jeszcze przed rozpoczęciem obróbki można sprawdzić, czy adapter jest sprawny. Dzięki dostępnej w Tool Status Checker funkcji testu dotykowego i dołączonemu młotkowi, można z łatwością porównać obecną konfigurację z poprzednią i uzyskać zatwierdzenie lub odmowę bezpośrednio w oprogramowaniu. Tej funkcji nasi klienci domagali się od dawna, dlatego z radością im ją udostępniamy”.

(Źródło: Sandvik Coromant)

CoroCut® 2

Pozostań na właściwej drodze



Czego potrzebujesz, by pozostać na właściwej drodze? Zapewne jest to niezawodność procesu obróbki – ważny warunek sukcesu przecinania i toczenia rowków. Bezsprzecznie także stabilność, którą gwarantuje sztywne osadzenie płytki skrawającej w gnieździe oprawki. Najnowocześniejsze płytki z elastycznym asortymentem gatunków. Zasadniczo wszystko, co sprawia, że proces obróbki jest w najwyższym stopniu niezawodny i przewidywalny.

Oferujemy to wszystko wraz z systemem CoroCut® 2. Co więcej, dołączamy naszą wiedzę z zakresu obróbki. Kompleksowe wsparcie wyspecjalizowanych ekspertów sprawi, że nie zboczysz z kursu. Miej pewność, że jesteś na właściwej drodze.

SANDVIK
coromant

Dowiedz się więcej:
sandvik.coromant.com/corocut2