

Centra obróbkowe: 3-osiowe, 5-osiowe oraz do obróbki grafitu - nowa wersja dla wszystkich

Koncentrująca się na branży produkcji narzędzi i form firma TAKUMI, produkująca wysoce pre-cyzyjne i uniwersalne centra obróbkowe, wprowadziła kolejne udoskonalenia całego parku ma-szynowego, wdrażając rozwiązania nowe i rozwojowe.

Każdy model w parku maszyn, na który składają się 3-osiowe centra serii V i VC, 3-osiowe centra bramowe serii H i BC, 5-osiowe centra serii U, UB i UC oraz centra do obróbki grafitu serii G, może zostać jeszcze lepiej zaadaptowany do danego zastosowania. Po pierwsze, hierarchizacja wielkości maszyn została precyzyjniej dostosowana do potrzeb rynku – przykładem jest tu nowe urządzenie H 6 ukierunkowane na dynamiczną obróbkę mniejszych elementów z zastosowaniem wrzecion szybkoobrotowych.

Komponenty produkcji europejskiej

Po drugie, użytkownik może skorzystać z różnych udoskonaleń wyposażenia standardowego i opcjonalnego. Na przykład dla urządzeń 3-osiowych nowego typoszeregu BC można wybrać różne wrzeciona lub skonfigurować wymienne głowice, na przykład do wykonywania obróbki bocznej za pomocą głowicy kątowej. Jednocześnie opcjonalnie można wybrać produkt z puli w pełni zintegrowanych głowic 5-osiowych i w ten sposób w systemie modułowym konfigurować dane urządzenie w jeszcze bardziej swobodny sposób. Oprócz różnych typów głowic frezujących i wrzecion oraz wartości dotyczących wydajności, można również dobrać uchwyty HSK63, HSK100, SK i BT.



Centra obróbkowe ze stołem krzyżowym: precyzja przy uniwersalnym zakresie zastosowań w produkcji o wysokiej precyzji.



Nowy typoszeręg BC z podwójnym stojakiem: wymienne głowice są dodatkowym atutem pod kątem różnorodności zastosowań.



3-osiowe bramowe centra obróbkowe o wysokiej sztywności: możliwość obróbki elementów o dużej masie oraz małych części w mikroformach.

W każdym przypadku stosowane są komponenty produkcji europejskiej gwarantujące dokładność i niezawodność. Dotyczy to również przewodnic liniowych i rolkowych, zapewniających precyzję nawet przy dużych obciążeniach. Realizowana przez sterowanie Heidenhain koordynacja wszystkich komponentów obejmuje również technologię napędową producenta i liniały szklane.

Możliwość załadunku z przodu, z boku i od góry

Równie ważny jest fakt, że modernizacja poprawiła dostępność i łatwość obsługi: centra obróbki można ładować i rozładowywać od przodu, z boku i – w przypadku maszyn bramowych – od góry. Równocześnie obszary do konserwacji pozostają łatwo dostępne. Wytrzymałe, sztywne i precyzyjnie zaprojektowane produkty z oferty Takumi charakteryzują się wysokim tłumieniem mechanicznym i stabilnością termiczną. Dzięki temu można przy ich pomocy realizować zarówno obróbkę zgrubną, jak i wykończeniową o wysokiej jakości powierzchni. Maszyny posiadające w standardzie szeroki zakres funkcji i oferowane są w doskonałej relacji ceny do jakości.

Firma HURCO

HURCO Companies Inc. jest wiodącym producentem obrabiarek z siedzibą w Indianapolis/USA. Założona w 1968 roku firma posiada w swojej ofercie wysokowydajne centra frezarskie i tokarskie CNC. Maszyny podstawowej marki HURCO zawsze są wyposażone we własny system sterowania „WinMax”. Ponieważ HURCO dostarcza również indywidualnie dostosowane oprogramowanie, systemy automatyki i obsługi, użytkownik otrzymuje systemy produkcyjne „gotowe do produkcji” z jednego źródła. HURCO posiada własne zakłady produkcyjne w USA, na Tajwanie i we Włoszech. Gęsta sieć biur sprzedaży w USA, Chinach, Indiach, Singapurze, RPA, Włoszech, Francji, Anglii, Polsce i Niemczech zapewnia również wszechstronne wsparcie w zakresie zastosowań i obsługi klienta. – www.hurco.com

Obok Ameryki Północnej i Azji, Europa jest jednym z głównych rynków strategicznych dla firm HURCO. Firma HURCO Werkzeugmaschinen GmbH z siedzibą w Piening koło Monachium zajmuje kluczową pozycję w przedsiębiorstwie: stąd kontrolowana jest sprzedaż, wsparcie i obsługa klienta w prawie całej Europie. Dotyczy to nie tylko produktów sprzedawanych pod marką HURCO, ale także produktów marki Takumi, która jest częścią koncernu od 2015 roku. Firma HURCO Werkzeugmaschinen została założona w 1988 roku i obecnie zatrudnia około 100 wysoko wykwalifikowanych pracowników. – www.hurco.pl

HURCO®
mind over metal™

TAKUMI
When Precision Matters

Wysoko- wydajny U 600



Ze sterowaniem Heidenhain TNC 640

Wysokoprecyzyjne 5-osiowe centrum obróbkowe

- » Precyzyjne wrzeciono zapewniające dodatkową wydajność
- » Ze zsynchronizowanym napędem osi do przedmiotów obrabianych wymagających dużej precyzji
- » Stabilność termiczna umożliwiająca długie czasy pracy programów

The industry standard.

www.takumicnc.eu