WYSOKIEJ JAKOŚCI ROZWIĄZANIA
DLA ZAPEWNIENIA NIEZAWODNYCH WYNIKÓW

nikkoTOOLS

W następstwie wprowadzenia licznych innowacji w 2021 r., również bieżący rok zapowiada się bardzo obiecująco dla marki Nikko Tools pracującej nad wydaniem nowego ogólnego katalogu produktów, który powinien się ukazać za kilka miesięcy.



NUK JC7115 z twardego metalu pokrytego metodą CVD jest szczególnie skuteczna w zapobieganiu powstawaniu zadziorów w żeliwie sferoidalnym i wermikularnym.

Od ponad 70 lat włoska firma Sorma S.p.a. jest obecna w branży projektowania i dystrybucji narzędzi dla przemysłu mechanicznego i kamieniarskiego. Ze swoimi markami o międzynarodowej renomie, firma dostarcza dla przemysłu mechanicznego wysokiej jakości narzędzia, które gwarantują doskonałe wyniki eksploatacyjne podczas różnorodnych zastosowań. Wśród marek, które Sorma rozprowadza w całej Europie, znajduje się Osawa z ofertą wierteł i frezów do pełnych i twardych metali, Sorma z materiałami wysokościernymi i diamentowymi oraz Nikko Tools.

NIKKO TOOLS, STALE ROZWIJAJĄCA SIĘ MARKA

Marka Nikko Tools stanowi najmłodszą, najbardziej innowacyjną i dynamiczną część firmy Sorma. Założona w 2006 roku, w ciągu lat ulegała systematycznemu rozwojowi dzięki wysoce wyspecjalizowanej wiedzy i wsparciu doskonałych informacji zwrotnych otrzymywanych z rynku. W ciągu kilku lat oferta Nikko znacznie się rozszerzyła i obecnie oferowana jest pełna gama produktów, która obejmuje wysokiej jakości rozwiązania w zakresie mocowania mechanicznego z zaawansowanych materiałów (PCD, PCBN i ceramiki) po systemy wkładek z węglików spiekanych.

Kluczową rolę w ciągłym ulepszaniu produktów Nikko Tools odgrywa zespół programistów, aktywnie przyczyniając się do rozszerzenia katalogu, który jest coraz bogatszy w wysokiej jakości propozycje, umożliwiające spełnienie zróżnicowanych potrzeb. Ścisła współpraca techniczna z najważniejszymi i najbardziej innowacyjnymi japońskimi, europejskimi i azjatyckimi producentami sprawiła, że proces projektowania i produkcji osiągnął nadzwyczajną wydajność, znaczną elastyczność i bardzo szybkie czasy reakcji, również w przypadku zamówień narzędzi specjalnych.

W 2021 roku, czekając na nowy katalog, którego premiera jest zaplanowana na bieżący rok, Nikko wprowadziła szereg ciekawych innowacji. Należą do nich wkładki tokarskie do żeliwa NUK JC7115 oraz seria 6000 do materiałów nieżelaznych z grupy ISO N. Dokumentację produktu można znaleźć na stronie internetowej pod adresem: https://www.nikkotools.com/promo-npi-new-products/

NUK-JC7115: WKŁADKI TOKARSKIE DO ŻELIWA

Nowa NUK, ostra, ale wytrzymała, bardzo skutecznie zapobiega powstawaniu zadziorów. Stanowi kolejny wybór, który uzupełnia ofertę wkładek do żeliwa. Lekko ostra krawędź zapewnia płynne cięcie i stanowi doskonałe rozwiązanie zapobiegające powstawaniu zadziorów. W połączeniu z nową wkładką JC7115 z twardego metalu pokrytego CVD, najlepszym wyborem do zastosowań do żeliwa sferoidalnego i wermikularnego, wkładka NUK-JC7115 stanowi doskonałe rozwiązanie dla obróbki żeliwa, oferując liczne korzyści.

W przeciwieństwie do zwykłych płaskich wkładek do żeliwa, NUK charakteryzuje się lekko dodatnim kątem natarcia, który zmniejsza siły skrawania i wymaga mniejszej mocy; dodatni kąt sprawia, że krawędź skrawająca jest ostra i ogranicza powstawanie zadziorów. Udoskonalona powłoka i specjalna obróbka krawędzi tnącej sprawiają, że JC7115 jest przeznaczona do zastosowań do żeliwa sferoidalnego w obróbce skrawaniem od półwykańczającego do średniego usuwania naddatku.

SERIA 6000 DO MATERIAŁÓW NIEŻELAZNYCH ISO N

Wprowadzona latem ubiegłego roku seria wkładek tokarskich Nikko Tools 6000 obejmuje dwa rodzaje o różnych geometriach i „niszowych" promieniach. Różnorodne rozwiązania do obróbki materiałów nieżelaznych, która czyni tą gamę niezwykle atrakcyjną ze względu na możliwości zastosowania, jakie jest w stanie zaoferować.

Dwa dostępne rodzaje: JU6015 to uniwersalna, niepowlekana wkładka z drobnoziarnistego węglika do zastosowań ogólnych, podczas gdy JP6010 to wkładka pokrywana metodą PVD do jeszcze szerszego zakresu zastosowań w kategorii materiałów ISO N.

Wkładki serii 6000 są szlifowane i docierane z dużą precyzją, charakteryzują się znacznym kątem natarcia, co zmniejsza siły skrawania i zapewnia płynne i stabilne cięcie; zakrzywiona krawędź skrawająca sprzyja odprowadzaniu wiórów. Wkładki nadają się do różnych zastosowań, od obróbki wykańczającej po średnie usuwanie materiału.

Niezwykle cienka tęczowa powłoka JP6010, która pomaga wydłużyć żywotność narzędzia o ponad 50%, jest najlepszym rozwiązaniem w stosunku do ceny do wysokowydajnej obróbki aluminium i innych materiałów nieżelaznych.

Połączenie dotartej powierzchni i niezwykle cienkiej powłoki zapewnia doskonałe wykończenie powierzchni obrabianych części.



Seria 6000 wkładek do toczenia materiałów nieżelaznych obejmuje dwa rodzaje i oferuje wiele możliwości „niszowych" geometrii i promieni.



W oczekiwaniu na nowy katalog, który jest zaplanowany na bieżący rok, w 2021 roku firma Nikko Tools wprowadziła liczne innowacje produktowe (na zdjęciu: rozwiązanie do frezowania Double2HF).



Sorma jest dystrybutorem wysokiej jakości narzędzi do obróbki mechanicznej marki Osawa, Nikko Tools i Sorma w całej Europie.

Zeskanuj kod QR
i zobacz wszystkie najnowsze wiadomości Nikko.

Więcej informacji zamieszczono na stronie: www.nikkotools.com