

Duże odkuwki na zamówienie

Oberon, hurtownia stali z Inowrocławia to firma powstała ponad 30 lat temu. Przez te wszystkie lata zmieniał się rynek, jego potrzeby oraz oczywiście materiały i ilości stali jakie sprzedawaliśmy. Materiały dla narzędziowni oferowane przez nas to oczywiście głównie stal narzędziowa, stopowa, a do tego stopy aluminium, miedzi czy grafitu. Mamy kilkadziesiąt gatunków w kilkuset wymiarach na składzie w centrum Polski. Już w pierwszym dziesięcioleciu działalności, widząc jak ważna jest jakość dostarczanych towarów i usług wdrożyliśmy system zapewnienia jakości zgodny z normami ISO (był to rok 1999).

Jak napisałem, rynek ewoluował od dość radosnych zakupów w latach dziewięćdziesiątych, gdzie gatunek stali musiał być polski, ilość najlepiej spora (bo się przyda) do obecnej sytuacji, gdzie czujemy się zakupowo bardziej Europejczykami. Znaczący to, że stosownie do potrzeb zleceńodawców poszukujemy stali zrobionych najczęściej według zagranicznych norm i to w ilości dokładnie potrzebnej, najlepiej na dany dzień. Najczęściej na wczoraj. Stąd hurtownie materiałów starają się utrzymać stały stan najpopularniejszych gatunków i wymiarów w odpowiednich ilościach, tak by być przygotowanym na żądania zakupowe klientów. Aby dobrze przewidzieć zakupy do hurtowni, zaopatrzeniowców wspomagają rozmaite systemy informatyczne klasy ERP, czy w ogóle nakładki pisane na zamówienie. Przy kilkudziesięciu gatunkach, przechowywanych równocześnie w postaci prętów płaskich i okrągłych, każdy w kilkunastu czy kilkudziesięciu rozmiarach zorientowanie się co jest potrzebne przekracza zdolności jednej osoby. Do tego dochodzi czas realizacji zlecenia przez hutę (tygodnie), opóźnienia w realizacji i fluktuacje w potrzebach klientów. Koniecznym z tego powodu, kto będzie miał wszystko co potrzebne na stanie. Żartobliwie rzecz ujmując przydałaby się dobra wróżka na etacie zaopatrzeniowca!

► Tak w roku 1994 wyglądał transport „kostek” WNL do klienta. No, te nie były takie wielkie, po prostu przykucnąłem na tym Starze 28. Ale już wtedy były ulepszone do mniej więcej 300 HB.



► Jak chodzi o największe gabaryty jakie mamy na składzie w Oberonie, to elementy nie mogą przekraczać niestety 20 ton. Na zdjęciu docinanie dla klienta płyty o grubości 415 mm i twardości 38 HRC z zasobów naszego magazynu.

Na szczęście istnieje jeszcze w Polsce nieco firm robiących większe zlecenia. Potrzebujących tych samych materiałów o gabarytach większych, niespotykanych na co dzień w handlu hurtowym. Nasza hurtownia jest w stanie dostarczyć materiały narzędziowe także o tych większych, czy po prostu nietypowych rozmiarach.



◄ Obecna praktyka to kawałki stali „just in time”. Ku rozpaczy handlowców mniej jest zamówień większych, większość to kawałki cięte pod wymiar.



Współpracujemy z wielu dostawcami, a kilka europejskich hut jest w stanie wyprodukować atestowane, certyfikowane według różnych towarzystw odlewki na odpowiedzialne elementy form, matryc czy przyrządów (wyobraźcie sobie matrycę na tłoczenie boku „osobówki”). Osobnym wyzwaniem są stale jakościowe, stopowe na zastosowania w przemyśle energetycznym, morskim. Tam też potrzebne są kute elementy o sporych gabarytach. Czas realizacji zależy od aktualnych mocy produkcyjnych huty, sezonu (letnie remonty itp.) i wynosi od ośmiu do kilkunastu tygodni przy skomplikowanych zleceniach z dodatkowymi odbiorami.

► W przypadku większych „detali” potrzebny może być specjalny transport. Moja zadowolona mina świadczy o sprzedaży tego elementu. Odkuwka ważyła ponad 30 t i miała ponad 1000 mm wysokości. Można takie cuda wyprodukować na zamówienie, ale tej wielkości nie mamy jeszcze na stałe w naszym asortymencie!



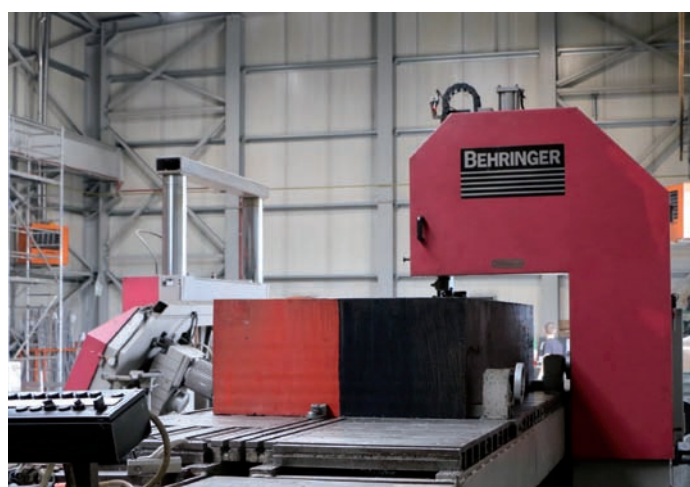
► Popularnymi gatunkami jakie mamy w dużych blokach to stale narzędziowe do pracy na gorąco, jak 1.2714 czy 1.2343, 1.2344. Pierwszy z wymienionych gatunków mamy zmiękczony i ulepszony cieplnie powyżej 40 HRC, dwa drugie w wykonaniu po przetopie elektrośluzowym ESR i to tym europejskim, nie z Dalekiego Wschodu. Na zdjęciu odkuwka rozcinana duża odkuwka o przekroju 460 x 1050 mm.



gatunek Superplast® na formy wtryskowe jest produkowany do wysokości 1300 mm. Teoretycznie można by zrobić odkuwkę o wadze do 100 ton, bo takie mogą być tu maksymalnie hutnicze wlewniki. Nie było na razie na to amatorów, największe produkowane ważą po trzydzieści kilka ton. Nie bójmy się zatem razem podejmować ciekawych wyzwań. Postaramy się dostarczyć detali o najwyższej jakości w rozsądnych terminach i cenach. Zapraszam do kontaktu z naszą firmą.



◀ Jesteśmy w stanie zorganizować także nietypowe obróbki typowych materiałów. Na zdjęciu pierścienie z blachy 1.2312 ulepszonej do 30 HRC. Ciekawostką jest to, że średnica zewnętrzna to było 1990 mm i część zewnętrzną jak i wewnętrzną cięliśmy wodą. Najgrubszy element ze zdjęcia cięty wodą miał 160 mm grubości.



◀ Przyzwyczajeni już jesteśmy do odkuwek o przekroju 300 x 600 czy 500 x 800, ale przy niektórych blokach spod dużej prasy dopiero taki zielony sztafaż w postaci kasku, pokazuje właściwą skalę stalowego elementu.

Chcę zachęcić Państwa do kontaktów z naszą firmą, szczególnie w przypadku poszukiwania elementów wielkogabarytowych. Możemy dzięki naszym kontaktom w europejskich hutach (głównie Niemcy, Francja) dostarczyć materiały wykonane w unikalnych technologiach. Warto dodać, że w hucie ze zdjęcia, gdzie stoję oparty o 32 tonowy kłoc stali, kupują też handlowcy z Chin czy Tajwanu. W swoich hutach nie mieli możliwości otrzymania ulepszonych na wskroś odkuwek o takich gabarytach. Huta doprowadziła technologię do takiej perfekcji, że np.

RD