

Frezowanie trochoidalne

Standardowa opcja sterowania WinMax firmy Hurco

W porównaniu do frezowania konwencjonalnego, frezowanie trochoidalne umożliwia stosowanie większych prędkości i głębokości skrawania przy mniejszym obciążeniu narzędzia i maszyny. W ten sposób firmy produkcyjne, wspierane przez moc obliczeniową nowoczesnych portali obróbkowych CNC, mogą również produkować złożone prace frezarskie szybciej i bardziej ekonomicznie. W systemie sterowania WinMax firmy Hurco, frezowanie trochoidalne jest standardową opcją, którą można wywołać dla każdego rekordu danych za pomocą prostego kliknięcia.

We frezowaniu trochoidalnym lub wirowym, w przeciwieństwie do frezowania konwencjonalnego, narzędzie nie posuwa się liniowo, lecz ruchem okrężnym. Frez zagłębia się całkowicie w przedmiocie obrabianym, a cięcie odbywa się na całej długości narzędzia. Do tego celu wybierany jest specjalny frez trochoidalny o średnicy mniejszej niż średnica obrabianego rowka lub konturu. Połączenie posuwu i ruchu obrotowego pozwala na utrzymanie stałego kąta nacisku, wynoszącego poniżej 90 stopni. Wynikające z tego mniejsze naprężenia na narzędziu i maszynie umożliwiają zastosowanie wyższych prędkości skrawania i skracają czas obróbki.



Inżynier aplikacyjny Florian Kerkau: „W systemie sterowania WinMax firmy Hurco, frezowanie trochoidalne jest standardową opcją, którą można wywołać dla każdego rekordu danych za pomocą prostego kliknięcia.”

„Proces trochoidalny może wydłużyć żywotność narzędzi nawet dziesięciokrotnie, a czasy obróbki skracają się o 30 do 40 procent” – informuje Florian Kerkau, inżynier aplikacyjny w firmie Hurco. Dlatego też w systemie sterowania WinMax firmy Hurco, frezowanie trochoidalne jest standardową opcją, którą można wywołać dla każdego rekordu danych za pomocą prostego kliknięcia. Miejsce zagłębienia i cała reszta jest określana przez sam program. „Frezowanie trochoidalne jest zawsze bardziej ekonomicznym rozwiązaniem w przypadku, gdy frezowanie konwencjonalne przebiega na kilku poziomach w głąb” – mówi Kerkau. Zaleca on metodę trochoidalną szczególnie do frezowania rowków i kieszeni oraz do eksponowania konturów. W przypadku konieczności zastosowania narzędzi do tego typu prac należy w krótkim czasie usunąć dużą ilość materiału. To proces, w którym frezowanie trochoidalne ma wyraźną przewagę nad frezowaniem konwencjonalnym ze względu na znacznie większe głębokości skrawania.

Więcej informacji: hurco.de/video/adaptives-trochoidalfraesen

O firmie HURCO

HURCO Companies Inc. została założona w roku 1968. Specjalizując się w branży technologii przemysłowych przedsiębiorstwo projektuje i produkuje interaktywne systemy sterowania komputerowego, oprogramowanie i sterowane komputerowo obrabiarki i komponenty obrabiarek.



Głównym obszarem specjalizacji grupy jest umożliwienie indywidualnej produkcji elementów pojedynczych oraz małej produkcji seryjnej na potrzeby klienta w ramach większych przedsiębiorstw, działających w branżach takich jak przemysł lotniczy i kosmiczny, obronny, technika medyczna, energetyka, transport i techniki komputerowe. Przedsiębiorstwo z siedzibą w Indianapolis, Indiana (USA), posiada zakłady produkcyjne na Tajwanie, we Włoszech i w USA. Grupa sprzedaje swoje produkty w Ameryce Północnej, Europie i Azji. Spółki córki działające w Niemczech, Włoszech, Francji, Wielkiej Brytanii, Polsce, Chinach, Indiach, Singapurze, RPA i USA zajmują się dystrybucją, serwisem technicznym i aplikacyjnym oraz obsługą klientów.

HURCO GmbH Deutschland z siedzibą w Pliening pod Monachium to spółka córka HURCO odgrywająca kluczową rolę: Spółka ta zajmuje się koordynacją sprzedaży i obsługi klienta w całej Europie. Oddział w Niemczech istnieje od 1988 roku i zatrudnia około 100 pracowników.

HURCO®
mind over metal™