

Światowa premiera: DMF 300|8

DMG MORI
DIGITAL EVENT

Dzięki DMF 300|8 DMG MORI wyznacza nowe standardy w elastycznej obróbce detali o długości do 3000 mm lub krótszych części w dwóch oddzielnych obszarach roboczych.

Stała wydajność frezowania dla przesuwu 3000 mm

- Stała wydajność frezowania dzięki stałemu odwzorowaniu
- Najlepsza jakość powierzchni i dokładność dzięki bezpośrednim napędom w osi Y i Z, a także zintegrowanej koncepcji chłodzenia
- Maksymalna elastyczność obróbki dzięki głowicy frezarskiej osi B z zakresem obrotu $\pm 120^\circ$
- Duża przestrzeń obróbki ze ścieżkami przesuwu 3000 x 800 x 850 mm
- Maksymalna wydajność poprzez zastosowanie ścianki działowej co pozwala na jednoczesną obróbkę i ustawianie w drugiej części obszaru obróbki.
- Technologia frezowania i toczenia dla oszczędności kolejnych etapów obróbki na dodatkowych maszynach
- Wysoka dynamika z szybkimi prędkościami przesuwu do 50 m/min w standardzie
- do 80 m/min z napędem liniowym w osi X (opcja)

Po tym, jak DMG MORI wprowadziła serię frezarek z kolumną przesuwą w nową erę z DMF 200|8, nastąpiła światowa premiera większego DMF 300|8. Stół o długości 3300 mm zapewnia użytkownikom maksymalną elastyczność nawet przy obróbce długich elementów. Nowością jest obróbka frezarsko-tokarska, która opcjonalnie zwiększa uniwersalność obrabiarki i stwarza nowe rozwiązania dla klientów. DMF 300|8 korzysta z tej samej innowacyjnej koncepcji obrabiarki, co DMF 200|8: solidna podstawa zapewnia stałą wydajność frezowania w całym obszarze roboczym, nowo opracowana wymiana narzędzia odbywa się za stołem roboczym w sposób bezpieczny dla procesu oraz holistyczna koncepcja chłodzenia zapewnia bardzo wysoką długoterminową dokładność termiczną.

Frezarki z ruchomą kolumną DMF firmy DMG MORI zawsze były synonimem maksymalnej elastyczności. W związku z tym obszar roboczy był również ważnym punktem dla najnowszych rozwiązań. „Udało nam się zwiększyć obszar roboczy DMF 300|8 o kolejne 60 procent w porównaniu z poprzednim modelem”, wyjaśnia Fabian Suckert, dyrektor zarządzający DECKEL MAHO Seebach. Przyczynia się do tego również innowacyjna wymiana narzędzi w nowej koncepcji obrabiarki. „Odbyna się to za stołem roboczym - szybko, bezkolizyjnie i bezpiecznie. Pozwala to na wykorzystanie całego obszaru mocowania.” Dodatkowo frezarkę można wyposażać w narzędzia o długości 400 mm - wyjątkowy atut w tej klasie frezarek.

Portfolio opcji DMF 300|8 zapewnia użytkownikom maksymalną elastyczność. Frezarka może być opcjonalnie wyposażona w zintegrowany stół obrotowy, z dwoma zintegrowanymi stołami obrotowymi lub w dodatkowy stół jako oś A. Oznacza to, że nie ma prawie żadnych ograniczeń co do elastyczności w zakresie stołów roboczych. Opcjonalna ścianka działowa tworzy dwa oddzielne obszary robocze, które można ustawić niezależnie od siebie równolegle z produkcją. Wraz ze światową premierą DMF 300|8, DMG MORI prezentuje kolejną nowość w serii DMF: modułowy zestaw konstrukcyjny uzupełniony jest o stół obrotowy FD do wymagających i wydajnych operacji frezarsko-tokarskich, który dostępny jest także dla DMF 200|8 - podobnie jak opcjonalna oś A, która jest idealna między innymi do obróbki dużych wałów.

Najwyższa precyzja obróbki dla najniższych tolerancji komponentów

Stabilną koncepcję obrabiarek DMG MORI z ruchomą kolumną można oczywiście znaleźć również w DMF 300|8. Oś Y zapewnia stałą sztywność obrabiarki na całej drodze przesuwu. Oznacza to, że maksymalną



W porównaniu z poprzednim modelem DMG MORI zwiększyła obszar roboczy DMF 300|8 o 60 procent.

moc wrzeciona można osiągnąć niezależnie od położenia wrzeciona w obszarze roboczym. Zaawansowane układy chłodzenia w standardzie zapewniają wysoką długoterminową dokładność termiczną przy najniższych tolerancjach, podczas gdy śruby kulowe napędzane bezpośrednio w osiach Y i Z zapewniają najlepszą jakość powierzchni. W podstawowej konfiguracji DMF 300|8 porusza się z szybkim posuwem do 50 m/min. Z opcjonalnym napędem liniowym w osi X osiąga prędkość do 80 m/min, zapewniając dynamiczną i wysoce wydajną obróbkę przez cały czas. Rozbudowany system modułowy obejmuje również szeroką gamę wrzecion speedMASTER ze znaną już 36-miesięczną gwarancją, bez limitu czasu pracy.

Automatyzacja i cyfryzacja

DMF 300|8 standardowo wyposażony jest w sterowanie CELOS i Siemens. Heidenhain jest dostępny jako opcja. Fabian Suckert odnosi się do nastawionej na przyszłość frezarki z kolumną przesuwą: „Podobnie jak wszystkie obrabiarki DMG MORI, DMF 300|8 można bez trudu zintegrować z infrastrukturą cyfrową. Ponadto nasi klienci mogą zwiększyć wydajność produkcji dzięki wyjątkowym cyklom technologicznym DMG MORI zaprojektowanym specjalnie dla DMF”. Na przykład swobodnie obracające się głowice kątowe można łatwo zaprogramować za pomocą nowego cyklu technologicznego angularTOOL. „DMF 300|8 umożliwia także długoterminową, konkurencyjną produkcję dzięki interfejsowi do zautomatyzowanej produkcji”.

Źródło: DMG MORI