



Od 2006 roku zajmujemy się profesjonalną sprzedażą, obsługą i serwisem sprzedawanych przez nas urządzeń. Oferujemy profesjonalne urządzenia przemysłowe do obróbki stali, miedzi, tworzyw sztucznych, aluminium i innych. Szeroki wachlarz rozwiązań zapewnia wybór doskonale dopasowany do potrzeb.

Na przestrzeni lat zyskały one uznanie nie tylko zadowolonych klientów, ale i samej branży. Wszystko dlatego, że stawiamy na sprawdzone i funkcjonalne rozwiązania marki, która regularnie ulepsza swoje modele i wypuszcza ich kolejne linie, odpowiadając tym samym na zapotrzebowanie rynku.

Wszystkie urządzenia są proste w obsłudze i pozwalają na pracę na różnego typu materiałach. Dostępne modele zaczynają się od prostych, ręcznych egzemplarzy, przechodzą przez wersje grawitacyjne i półautomatyczne, a kończą na tych w pełni zautomatyzowanych.

Wiele miejsca w naszej ofercie zajmują przecinarki ręczne i grawitacyjne. Pozwalają one na swobodne manipulowanie ramieniem urządzenia, co daje dużą swobodę cięcia.

EasyCut 275.230 DG



Grawitacyjna piła taśmowa z solidnym żeliwnym ramieniem i taśmą tnącą o wysokości 27 mm. Precyzyjna prowadnica taśmy wykonana z utwardzanego metalu, przegub ramienia w fabrycznie obciążonych łożyskach stożkowych oraz synchronicznie działająca szczotka do usuwania wiórów zapewniają najwyższą wydajność operacyjną oraz utrzymują taśmę w dobrym stanie technicznym przez długi okres czasu. Posuw opuszczania ramienia jest zapewniony przez grawitację a jego prędkość jest regulowana na zaworze. Po cięciu ramię piły podnosi się ręcznie. Urządzenie zapewnia dwustronne cięcia pod kątem o zakresie obrotu 5°- 0/90°- 60°. Taśmę tnącą napędza silnik przemysłowy o dwóch prędkościach zintegrowany ze skrzynią przekładni ślimakowych.



Ergonomic 320.258DG/340.278DG

Ergonomic DG jest grawitacyjną przecinarką taśmową z ramieniem z solidnego odlewu żeliwnego oraz piłą taśmową o wysokości 27 mm. Maszyna jest wyposażona w duży stół obrotowy, który jest dobrym fundamentem dla obróbki krótkich kawałków materiału. Podczas regulacji kąta cięcia, stół ten obraca się synchronicznie z ramieniem, w jaki sposób piła taśmowa nie może ciąć stołu. Dokładne prowadzenie piły taśmowej, ramię zamontowane fabrycznie w łożyskach stożkowych i synchroniczny system usuwania wiórów, stanowią dobre warunki do efektywnej wydajności maszyny i długiej żywotności piły taśmowej. Nacisk do cięcia jest zapewniony przez ciężar ramienia. Prędkość opadania ramienia jest sterowany przez siłownik hydrauliczny z zaworem by-pass. Po przecięciu materiału piła taśmowa zostaje wyłączona, ramię piły jest podnoszone ręcznie. Urządzenie oferuje możliwość cięcia pod kątem w obie strony. W podstawowej konstrukcji, urządzenie jest wyposażone w falownik, co umożliwia płynną regulację prędkości piły taśmowej w zakresie od 20 m/ min do 120 m/ min. Powoduje to znaczny wzrost zarówno żywotności pił taśmowych i wydajności maszyny.



Ciekawym rozwiązaniem w zakresie cięcia różnego rodzaju materiałów są przecinarki półautomatyczne. Posiadają one intuicyjny, rozbudowany panel sterujący oraz hydrauliczne imadło, ułatwiające pracę.

Ergonomic 320.258DGH/340.278DGH



Uniwersalna półautomatyczna przecinarka taśmowa z ramieniem z solidnego odlewu żeliwnego oraz piłą taśmową o wysokości 27 mm. Zaciśnięcie materiału i opadanie ramienia do cięcia są sterowane hydraulicznie; ładowanie materiału do cięcia jest ręczne przez operatora piły. Cały cykl cięcia jest uruchamiany przez naciśnięcie przycisku Start. Po przecięciu materiału ramię urządzenia automatycznie powraca do górnej pozycji. Jeśli urządzenie jest przełączone na tryb manualny, wszystkie jego funkcje mogą być sterowane osobno. W porównaniu do konstrukcji spawanej, konstrukcja żeliwna ramienia zapewnia lepsze pochłanianie wibracji podczas cięcia. Zespół tnący jest napędzany przez silnik przemysłowy z falownikiem i przekładnią. Prędkość piły taśmowej jest płynnie regulowana w zakresie 20 - 120 m/min, co znacznie zwiększa zarówno żywotność pił i wydajności maszyny. Ramię dwustronnie skrętne 45° - 0°/90° - 60° i solidne hydrauliczne imadło są niezbędne do wszechstronnego wykorzystania maszyny.



Tym, którym zależy na szybkości realizowanych prac oraz wysokiej precyzji, polecamy szczególnie przecinarki automatyczne z mechanizmem pneumatycznym bądź hydraulicznym. Urządzenia te posiadają wytrzymałą budowę i intuicyjny panel sterowania.

Proficut 275.230 GANC

Automatyczna przecinarka ze sterowaniem NC. Po zaprogramowaniu długości i liczby sztuk odbywa się cały cykl pracy. Nominalna długość ciętego materiału jest dowolnie ustalana i bardzo łatwo ją regulować. Największą zaletą tego systemu polega na ewentualnym programowaniu różnych ilości kawałków materiału do cięcia w różnych długościach, bez koniecznych późniejszych ustawień.

Maksymalna długość podania wynosi 500 mm. Wyświetlane są proste wiadomości tekstowe w czterech liniach na podświetlanym wyświetlaczu. Wszystkie funkcje systemu mogą być sterowane oddzielnie, po przełączeniu na tryb ręczny. Podawanie materiału, zaciśnięcie materiału oraz podnoszenie i opuszczanie ramienia jest sterowane hydraulicznie. Stabilne ramię piły wykonane jest z żeliwa szarego, zapewnia lepsze tłumienie drgań niż w przypadku ramienia spawanego. Dokładne prowadzenie piły taśmowej z węgla spiekane; precyzyjne ramię przecinarki osadzone w łożyskach stożkowych; piła taśmowa o wysokości 27 mm zsynchronizowana z systemem do usuwania opiłków w postaci szczotki zapewnia doskonałą wydajność cięcia. Zamontowane na prowadnicach liniowych imadło podające jest otwierane z obu stron, co eliminuje kolizje w przypadku nierównych materiałów. Minimalny resztkowy fragment w trybie automatycznym wynosi 180 mm. W podstawowej konfiguracji system ma dwa ustawienia prędkości 40 i 80 m/min. Maszyna ta nadaje się szczególnie do cięcia profili i pełnych materiałów o mniejszym przekroju, z dokładnością do 0,2 mm.



Służymy fachowym doradztwem w zakresie doboru odpowiedniej przecinarki taśmowej, akcesoriów, wyposażenia dodatkowego, części i pił taśmowych. Na sprzedawane przez nas maszyny obowiązuje 12 lub 24 miesięczna gwarancja. Obrabiarki posiadają właściwą deklarację zgodności CE oraz instrukcję w j. polskim. Wszystkie maszyny są dwukrotnie sprawdzane: w zakładzie producenta oraz w naszym magazynie przed wysyłką do użytkownika. Posiadamy w sprzedaży szeroki asortyment części zamiennych oraz materiałów eksploatacyjnych. Zapewniamy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny, na wypadek sytuacji awaryjnych utrzymujemy dostępny przez całą dobę, 7 dni w tygodniu zespół serwisantów gotowy zawsze do niesienia pomocy naszym klientom. Gwarantujemy krótkie terminy realizacji zamówień. Zapraszamy Państwa do zapoznania się z pełną ofertą niezawodnych, wytrzymałych i funkcjonalnych maszyn wyprodukowanych przez firmę BOMAR. Dostępne rozwiązania idealnie sprawdzają się w warunkach każdego zakładu, w którym liczy się najwyższa precyzja i trwałość. Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą na www.hard.net.pl

HARD Sp. z o.o.

ul. Zawila 51a • 30-442 • Kraków Polska
tel +48 12 264 35 43, fax. +48 12 266 03 72
e-mail: biuro@hard.net.pl

